



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Orta ve büyük çaplı dişliler için CNC dişli taşlama
- Otomotiv, iş makineleri ve redüktör uygulamalarına uygun yapı
- Otomatik iş parçası bağlama ve otomatik takım ayarı
- Otomatik taşlama ve taş bileme / dressing süreçleri
- Doğrudan tahrikli mil teknolojisi
- Ø500 mm maksimum diş çap kapasitesi

QCMT YKZ7250, otomotiv, iş makineleri ve redüktör sektörlerinde kullanılan orta ve büyük çaplı dişlilerin yüksek hassasiyetli taşlanması için geliştirilmiş CNC dişli taşlama tezgahıdır. Yüksek rijitlikli yapı, doğrudan tahrikli mil teknolojisi ve hassas senkron kontrol yapısıyla seri üretim odaklı taşlama operasyonlarına uygundur. Makine; otomatik iş parçası bağlama, otomatik takım ayarı, otomatik taşlama ve otomatik taş bileme / dressing süreçlerini

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
Maksimum Diş Çap	Ø500 mm	Maksimum Diş Genişliği	380 mm
Minimum Kök Çapı	Ø30 mm	Tabla Maksimum Yük Kapasitesi	300 kg
Modül	1 – 8 mm	Taşlama Taşı Ölçüsü	Ø280 x 200 x 115 mm
Diş Sayısı	≥8	Taşlama Mili Maksimum Devri	7500 rpm
Maksimum Helis Açısı	±45°	Taşlama Mili Konikliği	HSK80