



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Orta ve büyük ölçekli silindirik dişliler için CNC dişli taşlama
- Ticari araç, motosiklet ve iş makineleri uygulamalarına uygun yapı
- Otomatik iş parçası bağlama ve otomatik takım ayarı
- Otomatik taşlama ve taş bileme / dressing süreçleri
- 80 m/s taşlama taşı doğrusal hızı
- 1000 Nm iş parçası mili maksimum torku

QCMT YKZ7236, ticari araç, motosiklet, iş makineleri ve endüstriyel makine sektörlerinde kullanılan orta ve büyük ölçekli silindirik dişlilerin yüksek hassasiyetli taşlanması için geliştirilmiş CNC dişli taşlama tezgahıdır. Yüksek verimlilik, yüksek hassasiyet ve seri üretim odaklı işleme yapısı sunar. Makine; otomatik iş parçası bağlama, otomatik takım ayarı, otomatik taşlama ve otomatik taş bileme / dressing süreçlerini destekler. Taşlama taşı doğrusal

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
İş Parçası Çapı	Ø20 ~ Ø360 mm	Taşlama Taşı Doğrusal Hızı	Maks. 80 m/s
Modül	1 ~ 8 mm	İş Parçası Mili Maksimum Torku	1000 Nm
Diş Sayısı	9 ~ 360	Taşlama Hassasiyeti	GB/T10095 seviye 3
Maksimum Helis Açısı	±45°	Diş Profili Form Hatası	ffa ≤ 0.002 mm
Maksimum Diş Genişliği	300 mm	Proses Yeterliliği	CPK ≥ 1.67