



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Çift istasyonlu CNC dişli taşlama yapısı
- Otomatik iş parçası bağlama ve otomatik takım ayarı
- Otomatik taşlama ve taş bileme / dressing süreçleri
- 100 m/s taşlama taşı doğrusal hızı
- 3000 rpm iş parçası mili maksimum devri
- GB/T10095-2008 seviye 3 taşlama hassasiyeti

QCMT YKS7226, yeni enerji araçları ve hassas redüktör uygulamaları için geliştirilmiş yeni nesil çift istasyonlu CNC dişli taşlama tezgahıdır. İş parçası bağlama, takım ayarı, taşlama ve taş bileme / dressing süreçlerinin otomatik kontrolünü destekler. Büyük adetli involüt silindirik dişlilerin yüksek hassasiyetli taşlanması için uygundur. Makine; çok taşlı taşlama, universal dressing, üç bölümlü anti-torsiyon, ayna yüzey taşlama ve talaş payı dağıtımı gibi proses

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
İş Parçası Çapı	Ø12 ~ Ø260 mm	Taşlama Taşı Doğrusal Hızı	Maks. 100 m/s
Modül	0.5 ~ 5 mm	İş Parçası Mili Maksimum Devri	3000 rpm
Diş Sayısı	12 ~ 260	Taşlama Hassasiyeti	GB/T10095-2008 seviye 3
Maksimum Helis Açısı	±45°	Diş Profili Form Hatası	ffa ≤ 0.0015 mm
Maksimum Diş Genişliği	180 mm	Taşlama Taşı Ölçüsü	Ø275 × 160 × Ø160 mm