



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Çift istasyonlu / çift iş parçalı ana mil yapısı
- SIEMENS 840DSL CNC kontrol sistemi
- Otomatik iş parçası bağlama
- Otomatik takım ayarı
- Otomatik taşlama ve otomatik taş bileme / dressing
- Disk dişli ve mil dişli işleyebilme

QCMT YKS7225A, çift istasyonlu, yüksek verimli ve yüksek hassasiyetli CNC dişli taşlama tezgahıdır. SIEMENS 840DSL CNC kontrol sistemiyle otomatik iş parçası bağlama, otomatik takım ayarı, otomatik taşlama ve otomatik taş bileme / dressing süreçlerini yönetebilir. Otomotiv, yeni enerji araçları ve hassas redüktörler gibi sektörlerde kullanılan büyük adetli involüt silindirik dişlilerin hassas taşlanması için uygundur. Disk dişli ve mil dişli işleyebilir; sürekli taşlama

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
İş Parçası Çapı	Ø12 ~ Ø250 mm	Taşlama Taşı Doğrusal Hızı	Maks. 80 m/s
Modül	0.5 ~ 5 mm	Taşlama Mili Gücü	24.5 kW
Maksimum Diş Genişliği	180 mm	İş Parçası Mili Devri	Maks. 1700 rpm
Maksimum Helis Açısı	±45°	Taşlama Taşı Ölçüsü	Ø275 × 160 × Ø160 mm