



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Çift iş parçası millî CNC dişli taşlama yapısı
- Otomatik iş parçası bağlama ve otomatik takım ayarı
- Otomatik taşlama ve otomatik taş bileme / dressing süreçleri
- Doğrudan tahrikli mil yapısı
- 12.000 rpm taşlama mili maksimum devri
- 3.000 rpm iş parçası mili maksimum devri

QCMT YKS7216, yeni nesil çift iş parçası millî yapıya sahip CNC dişli taşlama tezgahıdır. Küçük ve orta boy dişlilerin yüksek hassasiyetli taşlanması için geliştirilmiştir. Otomatik iş parçası yükleme ve bağlama, otomatik takım ayarı, otomatik taşlama ve otomatik taş bileme / dressing süreçlerinin tam otomatik kontrolünü destekler. Doğrudan tahrikli mil yapısı iş mili torsiyonel rijitliğini ve hareket düzgünlüğünü artırmaya yardımcı olur. Çift iş parçası mili yapısı

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
İş Parçası Çapı	Ø10 ~ Ø160 mm	Taşlama Mili Maksimum Devri	12.000 rpm
Modül	0.5 ~ 4 mm	İş Parçası Mili Maksimum Devri	3.000 rpm
Diş Sayısı	6 ~ 300	Taşlama Hassasiyeti	GB/T10095 seviye 3
Maksimum Diş Genişliği	180 mm	Diş Profili Form Hatası	ffa ≤ 0.0015
Maksimum Helis Açısı	±45°		