



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Büyük çaplı iç dişliler için CNC iç dişli taşlama yapısı
- Ø850–Ø2000 mm iş parçası çap aralığı
- Maksimum Ø2500 mm iş parçası çapı
- 3–20 mm modül kapasitesi
- 400 mm maksimum diş genişliği
- ±25° maksimum helis açısı

QCMT YK75200, büyük çaplı iç dişlilerin hassas taşlama operasyonları için geliştirilmiş CNC iç dişli taşlama tezgahıdır. Ø850–Ø2000 mm iş parçası çap aralığı, 3–20 mm modül kapasitesi ve 10000 kg maksimum iş parçası ağırlığıyla enerji, madencilik, petrokimya ve ağır hizmet tipi şanzıman uygulamalarında kullanılan iç dişlilerin işlenmesine uygundur. Yüksek rijitlik, yüksek otomasyon seviyesi ve form taşlama prensibiyle büyük iç dişlilerde

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
İş Parçası Çapı	Ø850–Ø2000 mm	Hızlı İleri / Geri Hareket Mesafesi	40 mm
Maksimum İş Parçası Çapı	Ø2500 mm	Kolon Teğetsel Yer Değiştirmesi Toplam	90 mm
Modül	3–20 mm	Kolon Teğetsel Yer Değiştirmesi Otomatik Sabit	4 mm
Diş Sayısı	Sınır yok	Radyal Besleme Otomatik Ayar Aralığı	0–2.5 mm
Maksimum Diş Genişliği	400 mm	Radyal Besleme Toplam Miktar	0.8 mm
Maksimum Helis Açısı	±25°	Tek Pasoda Besleme	0.01–0.10 mm
Maksimum İş Parçası Ağırlığı	10000 kg	Bileme Ünitesi Eksenel Hareketi	165 mm
Ölçüm Sistemi	Online ölçüm sistemi	Bileme Ünitesi Radyal Hareketi	85 mm
Merkezler Arası Mesafe	180–420 mm	İş Parçası Mili Konik Deliği	3#
Taşlama Taşı Merkezi / İş Parçası Ucu Mesafesi	170–420 mm	Punta Gövdesi Konik Deliği	3#
Taşlama Taşı Ölçüsü	Ø400 × Ø203 × 100 mm	Toplam Motor Gücü	20 kW
Taşlama Taşı Mili Devri	1000–1650 rpm	Tabla Yük Kapasitesi	100 kg
İş Parçası Tablası Hareket Hızı	10–200 mm/dak	Makine Ağırlığı	8000 kg
Taşlama Taşı Tutucu X Eksenli Maks. Hareketi	250 mm	Makine Ölçüleri (U×G×Y)	4000 × 2000 × 1900 mm