



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Büyük çaplı dişliler için CNC form taşlama yapısı
- Siemens CNC sistemi
- Ø100–Ø800 mm iş parçası çap aralığı
- 2–25 mm modül kapasitesi
- 500 mm maksimum diş genişliği
- ±45° maksimum helis açısı

QCMT YK7380A, büyük çaplı ve yüksek hassasiyet gerektiren dişlilerin form taşlama yöntemiyle işlenmesi için geliştirilmiş CNC dişli taşlama tezgahıdır. Ø100–Ø800 mm iş parçası çap aralığı, 2–25 mm modül kapasitesi ve 500 mm maksimum diş genişliğiyle metalurji, madencilik, makine imalatı, gemi, rüzgar enerjisi ve redüktör uygulamalarında kullanılan dişlilerin hassas taşlanması için uygundur. Siemens CNC sistemi ve kapalı çevrim kontrol yapısıyla

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
CNC Sistemi	Siemens	Maksimum Diş Genişliği	500 mm
İş Parçası Çapı	Ø100–Ø800 mm	Maksimum Helis Açısı	±45°
Modül	2–25 mm	Tabla Yük Kapasitesi	2000 kg
Diş Sayısı	≥8		