



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Büyük çaplı ve ağır dişliler için CNC dişli taşlama yapısı
- Siemens CNC sistemi
- Ø220–Ø1250 mm iş parçası çap aralığı
- Ø1500 mm maksimum iş parçası çapı
- 2–25 mm modül aralığı
- 710 mm maksimum diş genişliği

QCMT YK73125A, büyük çaplı ve ağır iş parçalarının hassas dişli taşlama operasyonları için geliştirilmiş CNC dişli taşlama tezgahıdır. Ø220–Ø1250 mm iş parçası çap aralığı, Ø1500 mm maksimum iş parçası çapı ve 7000 kg tabla yük kapasitesiyle ağır sanayi tipi dişlilerin işlenmesine uygundur. Siemens CNC sistemi, yüksek tabla taşıma kapasitesi, geniş modül aralığı ve yüksek diş genişliği kapasitesiyle büyük çaplı dişlilerde kontrollü ve hassas taşlama süreci

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
CNC Sistemi	Siemens	Maksimum Helis Açısı	±35°
İş Parçası Çapı	Ø220–Ø1250 mm	Tabla Yük Kapasitesi	7000 kg
Maksimum İş Parçası Çapı	Ø1500 mm	Taşlama Takım Gücü	35 kW maks.
Minimum Kök Çapı	Ø220 mm	Taşlama Taşı Kalınlığı	80 mm maks.
Modül	2–25 mm	Taşlama Taşı Çapı	Ø400–Ø300 mm
Diş Sayısı	≥8	Taşlama Taşı Devri	2200 rpm
Maksimum Diş Genişliği	710 mm		