



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Sürekli taşlama / generating yöntemi
- Büyük adetli dişli üretimine uygun yapı
- Isıl simetrik ve yüksek rijitlikli gövde tasarımı
- EGB ve doğrudan tahrikli mil teknolojileri
- Otomatik iş parçası bağlama, takım ayarı, taşlama ve taş bileme / dressing süreçleri
- Yeni enerji araçları, planet redüktörler ve takım tezgahları sektörlerine uygun kullanım

QCMT YK7215, sürekli taşlama / generating yöntemiyle çalışan CNC dişli taşlama tezgahıdır. Büyük adetli dişli üretimlerinde yüksek verimli ve hassas taşlama işlemleri için geliştirilmiştir. Isıl simetrik ve yüksek rijitlikli gövde tasarımı, EGB ve doğrudan tahrikli mil teknolojileriyle yüksek işleme verimliliği, hassasiyet ve stabilite sunar. İş parçası bağlama, takım ayarı, taşlama ve taş bileme / dressing süreçlerinin otomatik olarak yürütülmesine uygundur. Yeni

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
İş Parçası Çapı	Ø10~150 mm	Maksimum Helis Açısı	±35°
Modül	0.5~4 mm	Taşlama Taşı Ölçüsü	Ø240 × 200 × 76.2 mm
Maksimum İş Parçası Ağırlığı	3 kg	Opsiyonel Taşlama Taşı Ölçüsü	Ø110 × 200 × 40 mm
Maksimum Diş Genişliği	300 mm		