



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Ø32 mm bar kapasitesi ve 260 mm maksimum işleme boyu — serideki en güçlü büyük çap kapasitesi
- Built-in yağ soğutmalı iş mili, Japon NSK rulman — ana ve karşı iş milinde 8.000 dev/dak
- 5 eksen çift iş millî yapı ile tek bağlamada ön ve arka yüz işleme; tornalama, delme, diş açma, frezeleme ve kanal açma
- SYNTec çift kanal kontrol, mutlak konum sistemi — referans dönüş gerektirmez, 0,001 mm çözünürlük

Ø32 mm bar kapasiteli, 5 eksenli, çift iş millî (ana + karşı) güçlü CNC kayar otomat. Büyük çaplı karbon çeliği, paslanmaz çelik ve bakır parçalarda tek bağlamada komple ön ve arka yüz işleme.

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
Maks. İşleme Çapı	Ø 32 mm	Ana İş Mili Maks. Delme / Diş	Ø 13 / M12 (ER20, eksenel)
Maks. Çubuk İşleme Boyu (Guide Bush)	260 mm	Canlı Takım Maks. Delme / Diş	Ø 10 / M8 (radyal)
İş Mili Tipi	Built-in, iç yağ soğutmalı (ana)	Yan Canlı Takım Hızı	5.000 dev/dak
Ana / Karşı İş Mili Devri	8.000 / 8.000 dev/dak	Minimum Ayar Birimi	0,001 mm
İş Mili Geçiş Deliği	Ø 34 mm	Kesme Yağı Tankı	286 L
İş Mili İndeksleme	0,001°	Güç Kapasitesi	20 kW
Ana / Karşı İş Mili Gücü	3,5 / 6,0 kW	Makine Ölçüsü (U×G×Y)	2,47 × 1,6 × 2,0 m