



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- 6 eksen ve çift iş mili (ana + karşı) ile tek bağlamada komple işleme
- Built-in yağ soğutmalı iş mili, Japon NSK rulman — 10.000 dev/dak
- Patentli 6 eksenli takım tutucu: yüksek rijitlik ve geniş takım kapasitesi
- 0,001 mm çözünürlük ve 0,001° iş mili indekslemesiyle mikron hassasiyet

Ø25 mm bar kapasiteli, 6 eksenli, çift iş millili (ana + karşı) yüksek hassasiyetli CNC kayar otomat. Tek bağlamada komple bitmiş parça üretir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
Maks. İşleme Çapı	Ø 25 mm	Ana İş Mili Maks. Delme / Diş	Ø 10 / M8
Maks. Çubuk Besleme Boyu (Guide Bush)	195 mm	Canlı Takım Maks. Delme / Diş	Ø 8 / M6
İş Mili Tipi	Built-in, iç yağ soğutmalı	Minimum Ayar Birimi	0,001 mm
Ana / Karşı İş Mili Devri	10.000 / 10.000 dev/dak	Kesme Yağı Tankı	250 L
İş Mili İndeksleme	0,001°	Güç Kapasitesi	15 kW
İş Mili Geçiş Deliği	Ø 26 mm	Makine Ölçüsü (U×G×Y)	2,4 × 1,4 × 1,7 m
Ana / Karşı İş Mili Gücü	2,5 / 3,7 kW		