



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- 7 eksen ve çift iş mili (ana + karşı) ile tek bağlamada komple işleme
- Built-in yağ soğutmalı iş mili, Japon NSK rulman — 10.000 dev/dak
- Guide bush ile veya guide bush'suz çalışma; 0,001 mm / 0,001° mikron hassasiyet
- Zengin tahrikli takım kafası: ER16 freze, whirling, çok açılı ve poligon üniteleri

Ø25 mm bar kapasiteli, 7 eksenli, çift iş millî (ana + karşı) kayar otomat. Zengin tahrikli takım kafasıyla tek bağlamada komple işleme.

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
Maks. İşleme Çapı	Ø 25 mm	Ana İş Mili Maks. Delme / Diş	Ø 10 / M8
Maks. Çubuk Besleme Boyu (Guide Bush)	195 mm	Canlı Takım Maks. Delme / Diş	Ø 8 / M6
İş Mili Tipi	Built-in, iç yağ soğutmalı (ana)	Yan Canlı Takım Hızı	6.000 dev/dak
Ana / Karşı İş Mili Devri	10.000 / 10.000 dev/dak	Minimum Ayar Birimi	0,001 mm
İş Mili İndeksleme	0,001°	Kesme Yağı Tankı	250 L
İş Mili Geçiş Deliği	Ø 26 mm	Güç Kapasitesi	15 kW
Ana / Karşı İş Mili Gücü	2,5 / 3,7 kW	Makine Ölçüsü (U×G×Y)	2,4 × 1,4 × 1,7 m