



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- 5 eksen ve çift iş mili (ana + karşı) ile tek bağlamada komple işleme
- Built-in yağ soğutmalı iş mili, Japon NSK rulman — 12.000 dev/dak ana iş mili
- Mitsubishi M80 kontrol, 0,001 mm çözünürlük ve 0,001° iş mili indekslemesiyle mikron hassasiyet
- Guide bush ile veya guide bush'suz çalışma esnekliği; uzun ince parçalarda titreşimsiz işleme

Ø12 mm bar kapasiteli, 5 eksenli, çift iş millili (ana + karşı) kompakt CNC kayar otomat. Tıbbi, elektronik ve bağlantı elemanı üretiminde tek bağlamada komple bitmiş parça.

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
Maks. İşleme Çapı	Ø 12 mm	Canlı Takım Maks. Delme / Diş	Ø 5 / M4 (radyal)
Maks. Çubuk İşleme Boyu (Guide Bush)	140 mm	Yan Canlı Takım Hızı	9.000 dev/dak
İş Mili Tipi	Built-in, iç yağ soğutmalı (ana)	Minimum Ayar Birimi	0,001 mm
Ana / Karşı İş Mili Devri	12.000 / 10.000 dev/dak	Kesme Yağı Tankı	180 L
İş Mili İndeksleme	0,001°	Güç Kapasitesi	10 kW
Ana / Karşı İş Mili Gücü	2,2 / 0,75 kW (nom.)	Makine Ölçüsü (U×G×Y)	2,0 × 1,4 × 1,7 m
Ana İş Mili Maks. Delme / Diş	Ø 8 / M6 (eksenel)		