



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- 1100 × 550 mm tabla ölçüsü
- 1000 / 550 / 550 mm X/Y/Z eksen hareketi
- BT40 iş mili koniği
- 10000 rpm iş mili devri
- 800 kg tabla taşıma kapasitesi
- Lineer kızak yapısı

FALCO FV-HD1055, 1000 / 550 / 550 mm X/Y/Z eksen hareketi ve 1100 × 550 mm tabla ölçüsüyle orta ölçekli iş parçalarının hassas dik işleme operasyonları için geliştirilmiştir. Lineer kızak yapısı, BT40 iş mili koniği ve 10000 rpm iş mili devriyle seri üretim ve kalıp parçası işleme uygulamalarına uygundur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
Tezgah Tipi	CNC Dik İşleme Merkezi	İş Mili Motor Gücü — Heidenhain	7.5 kW
Tabla Ölçüsü	1100 × 550 mm	X/Y/Z Eksen Servo Motor Gücü — Fanuc	1.8 / 1.8 / 3.0BS kW
Çalışma Alanı	1000 × 550 mm	X/Y/Z Eksen Servo Motor Gücü — Mitsubishi	1.5 / 1.5 / 3.0BS kW
T Kanal Ölçüsü	100 × 18 × 5 mm	X/Y/Z Eksen Servo Motor Gücü — Siemens	2.85 / 2.85 / 3.55BS kW
Tabla Taşıma Kapasitesi	800 kg	X/Y/Z Eksen Servo Motor Gücü — Heidenhain	2.9 / 2.9 / 3.9BS kW
X/Y/Z Eksen Hareketi	1000 / 550 / 550 mm	3 Eksen Kesme İlerleme Hızı	10000 mm/min
İş Mili Burnu ile Tabla Yüzeyi Arası Mesafe	150–700 mm	3 Eksen Hızlı Hareket	36 / 36 / 36 m/min
X/Y/Z Kızak Tipi	Lineer kızak	Makine Ağırlığı / Brüt Ağırlık	5500 kg
İş Mili Koniği	BT40	Makine Ölçüleri — Genişlik A	2930 mm
İş Mili Devri	10000 rpm	Makine Ölçüleri — Genişlik B	330 mm
İş Mili Motor Gücü — Fanuc	7.5 / 11 kW	Makine Ölçüleri — Derinlik	2420 mm
İş Mili Motor Gücü — Mitsubishi	5.5 / 7.5 kW	Makine Ölçüleri — Minimum Yükseklik	2350 mm
İş Mili Motor Gücü — Siemens	7 kW	Makine Ölçüleri — Maksimum Yükseklik	2750 mm