



### ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- C eksenli CNC dikey torna yapısı
- Tek bağlamada tornalama, delme, frezeleme, taşlama ve kılavuz çekme işlemleri
- 12 istasyonlu ATC otomatik takım magazini
- FANUC 0i-TF Plus CNC kontrol sistemi
- Ø1250 mm maksimum torna çapı ve 5000 kg maksimum iş parçası ağırlığı

FALCO FL-125M, havacılık, uzay ve otomotiv parçaları endüstrileri için geliştirilmiş C eksenli CNC dikey torna tezgahıdır. Tek bağlamada tornalama, delme, frezeleme, taşlama ve kılavuz çekme işlemlerini gerçekleştirebilir. Yüksek üretim verimliliği, yüksek hassasiyet ve kompakt yerleşim avantajlarıyla büyük ölçekli ve karmaşık dönen parçaların işlenmesine uygundur.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

| GENEL ÖZELLİKLER                  | HAREKET VE DONANIM                   |
|-----------------------------------|--------------------------------------|
| Maksimum Torna Çapı               | Ø1250 mm                             |
| Maksimum Salınım Çapı             | Ø1350 mm                             |
| Maksimum İş Parçası Yüksekliği    | 1200 mm                              |
| Maksimum İş Parçası Ağırlığı      | 5000 kg                              |
| X Eksenli Hareketi                | -100 – 1000 mm                       |
| Z Eksenli Hareketi                | 800 mm                               |
| Tablo Çapı                        | Ø1100 mm                             |
| Ana Mil Hız Aralığı               | 1–300 rpm                            |
| C Eksenli Maksimum Hız            | 5 r/min                              |
| Hız Seviyesi                      | Wuji                                 |
| Ana Motor Gücü                    | 30 kW                                |
| İş Mili Motor Gücü                | 15 kW                                |
| İş Mili Hızı                      | 1–2500 r/min                         |
| Takım Tutucu Standardı            | BT50                                 |
| Çekme Pimi Standardı              | P50T-I (MAS403)                      |
| Ram Kesiti                        | 240 x 240 mm                         |
| Maksimum Mil Torku                | 12000 Nm                             |
| Kiriş Maksimum Hareketi           | 1000 mm                              |
| Hızlı Hareket Hızı X/Z            | 4/4 m/dk                             |
| Kesme İlerleme Hızı               | 1–2000 mm/dk                         |
| Takım Değiştirme Sistemi          | ATC Otomatik                         |
| Takım İstasyonu Sayısı            | 12 (4 tornalama + 8 delme/frezeleme) |
| Tornalama Aleti Boyutu            | 32 x 32 mm                           |
| Maksimum Takım Boyutu             | 280 x 150 x 380 mm                   |
| Maksimum Tek Alet Ağırlığı        | 30 kg                                |
| Maksimum Toplam Takım Yüğü        | 560 kg                               |
| Takım Değiştirme Süresi           | 45 sn                                |
| Konumlandırma Doğruluğu X         | 0,025 mm                             |
| Konumlandırma Doğruluğu Z         | 0,025 mm                             |
| Yeniden Konumlandırma Doğruluğu X | 0,01 mm                              |
| Yeniden Konumlandırma Doğruluğu Z | 0,01 mm                              |
| Toplam Güç Gerekсинimi            | 75 kVA                               |
| Hava Gerekсинimi                  | 500 L/dk – 6~8 bar                   |
| Kesme Sıvısı Tankı Kapasitesi     | 400 L                                |
| Makine Boyutları                  | 5800 x 4200 x 4800 mm                |
| Toplam Makine Ağırlığı            | 17000 kg                             |