



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Ø42 mm bar kapasitesi — serideki en büyük çap, büyük kesitli karbon çeliği, paslanmaz ve bakır parçalar için rakipsiz işleme kapasitesi
- Japonya Mitsubishi kontrol, servo ve sürücü — premium Japon kontrol sistemi, yüksek dinamik hassasiyet, 0,001 mm çözünürlük, 0,001° iş mili indekslemesi
- S serisi patentli 6 eksenli takım tutucu (Pat. ZL202220166953.5): 2 adet 12×12 mm dış çap tornalama yuvası + 4 ER16 yan canlı takım — konvansiyonelden üstün rijitlik
- Built-in yağ soğutmalı ana iş mili, NSK rulman, 11 kW / 18,5 kW — ağır kesme, homojen ısı dağılımı, opsiyonel B-ekseni 0°–90° ile kompleks geometri işleme

Ø42 mm bar kapasiteli, 7 eksenli, Mitsubishi kontrollü en üst sınıf JIANKE kayar otomat. S serisi patentli 6 eksenli takım tutucu ve 11 kW / 18,5 kW çift iş mili gücüyle en büyük ve en kompleks parçalarda tam işleme.

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
Maks. İşleme Çapı	Ø 42 mm	Ana İş Mili Maks. Delme / Diş	Ø 23 / M16 (ER20, eksenel)
Maks. Çubuk İşleme Boyu (Guide Bush)	150 mm	Canlı Takım Maks. Delme / Diş	Ø 10 / M8 (radyal)
İş Mili Tipi	Built-in, iç yağ soğutmalı (ana)	Karşı İş Mili Maks. Delme / Diş	Ø 10 / M8 (eksenel)
Ana / Karşı İş Mili Devri	6.000 / 6.000 dev/dak	Yan Canlı Takım Hızı	6.000 – 8.000 dev/dak
İş Mili Geçiş Deliği	Ø 44 mm	Minimum Ayar Birimi	0,001 mm
İş Mili İndeksleme	0,001°	Kesme Yağı Tankı	340 L
Ana İş Mili Gücü (Nom./Maks.)	11 / 18,5 kW	Güç Kapasitesi	34,8 kW
Karşı İş Mili Gücü (Nom./Maks.)	11 / 18,5 kW	Makine Ölçüsü (U×G×Y)	2,6 × 1,5 × 2,28 m