



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Eğik bankolu CNC torna yapısı
- Lineer kızaklı gövde yapısı
- 510 mm yatak üzeri çevirme çapı
- Ø66/79 mm iş mili deliği
- 4200/3500 rpm maksimum iş mili devri
- 1100 mm X eksen hareketi

DONGS TCK50, orta ölçekli parçaların hassas CNC tornalama operasyonları için geliştirilmiş eğik bankolu, lineer kızaklı CNC torna tezgahıdır. 510 mm yatak üzeri çevirme çapı, 1100 mm X eksen hareketi ve 550 mm Z eksen hareketiyle TCK40 modeline göre daha geniş işleme alanı sunar. Makine; Ø66/79 mm iş mili deliği, 8/10 inç hidrolik ayna seçenekleri, 12 istasyonlu hidrolik taret yapısı ve 24/24 m/min X/Z hızlı hareket değerleriyle seri üretim

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
Tezgah Tipi	CNC Eğik Banko Torna Tezgahı	Z Eksen Hareketi	550 mm
Yatak Üzeri Çevirme Çapı	Ø510 mm	X/Z Eksen Motor Torku	10/10 N.m
Kızak Üzeri Çevirme Çapı	Ø180 mm	X/Z Hızlı Hareket	24/24 m/min
İş Mili Burnu	A2-6	X/Z Lineer Kızak Genişliği	35/35 mm
Ana İş Mili Motor Gücü	7.5–11 kW	Tekrar Konumlama Hassasiyeti	±0.003 mm
Maksimum İş Mili Devri	4200/3500 rpm	Taret / Takım Sistemi	12 istasyonlu hidrolik taret / canlı takımlı Y eksen
İş Mili Deliği	Ø66/79 mm	Kalem Ölçüsü	20 × 20 mm
Bar Kapasitesi	Ø52/65 mm	Makine Ölçüleri	2.3 × 1.6 × 1.8 m
Hidrolik Ayna	8/10 inç	Makine Ağırlığı	Yaklaşık 2.8 ton
X Eksen Hareketi	1100 mm		