



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- Eğik bankolu CNC torna yapısı
- Lineer kızaklı gövde yapısı
- 400 mm yatak üzeri çevirme çapı
- 4500 rpm maksimum iş mili devri
- 780 mm X eksen hareketi
- 400 mm Z eksen hareketi

DONGS TCK40, küçük ve orta ölçekli parçaların hassas CNC tornalama operasyonları için geliştirilmiş eğik bankolu, lineer kızaklı CNC torna tezgahıdır. Kompakt gövde yapısı, C3 sınıfı hassas vidalı mil yapısı ve yüksek devirli iş miliyle seri üretim ve hassas talaşlı imalat uygulamalarına uygundur. Makine; 400 mm yatak üzeri çevirme çapı, 780 mm X eksen hareketi, 400 mm Z eksen hareketi ve 4500 rpm maksimum iş mili devriyle küçük çaplı parçalarda hızlı

TEKNİK ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER		HAREKET VE DONANIM	
Tezgah Tipi	CNC Eğik Banko Torna Tezgahı	Z Eksen Hareketi	400 mm
Yatak Üzeri Çevirme Çapı	Ø400 mm	X/Z Eksen Motor Torku	6/6 N.m
Kızak Üzeri Çevirme Çapı	Ø120 mm	X/Z Hızlı Hareket	24/24 m/min
İş Mili Burnu	A2-5	X/Z Lineer Kızak Genişliği	25/30 mm
Ana İş Mili Motor Gücü	5.5–7.5 kW	Tekrar Konumlama Hassasiyeti	±0.004 mm
Maksimum İş Mili Devri	4500 rpm	Taret / Takım Sistemi	Sıralı takım / 8 istasyonlu taret
İş Mili Deliği	Ø49 mm	Kalem Ölçüsü	20 × 20 mm
Bar Kapasitesi	Ø41 mm	Makine Ölçüleri	1.92 × 1.55 × 1.7 m
Hidrolik Ayna	6 inç	Makine Ağırlığı	Yaklaşık 1.7 ton
X Eksen Hareketi	780 mm		