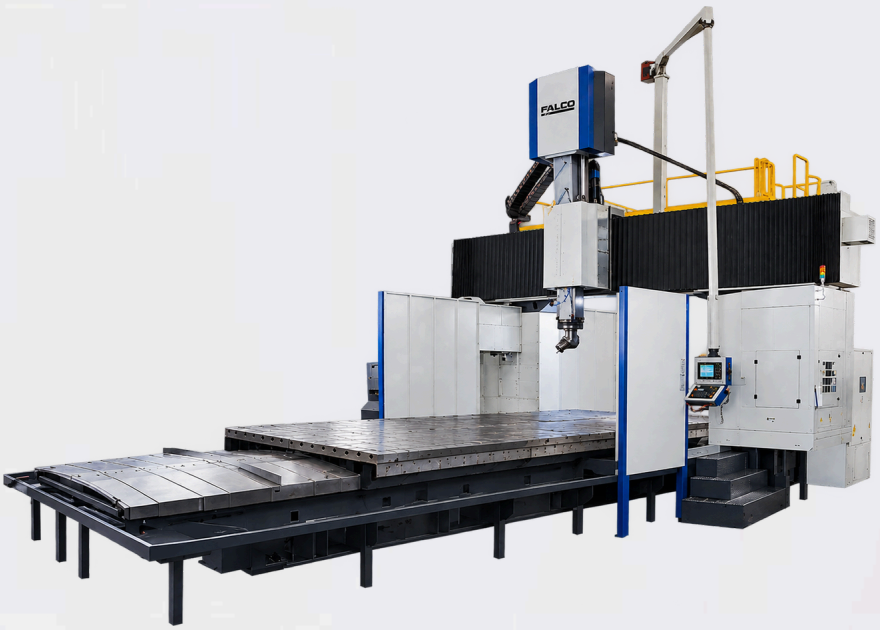
FALCO

KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZLERİ




# GMC8038 - GMC6038
# GMC8032 - GMC6032
# GMC5032 - GMC4032

## Tabla Hareketli Köprülü İşleme Merkezi

FALCO GMC Serisi tabla hareketli köprülü işleme merkezleri; rijit köprü yapısı ve geniş tabla seçenekleriyle büyük ve ağır parçaların frezeleme, delik delme ve kılavuz çekme işlemlerinde yüksek hassasiyet ve verim sağlar.

### STANDART DONANIM

- BT50-190 iş mili
- 24 takımlı takım magazini
- Sabit traversli rijit köprü yapısı
- Yarı kapalı çevrim konumlama

### OPSİYONEL DONANIM

- Tam otomatik açılı (90°) freze kafası
- Çift çıkışlı açılı freze kafası
- Takım ölçme cihazı
- Kare kesitli RAM
- Dik / yatay takım magazini
- CNC döner tabla
- Tam kapalı çevrim optik cetvel
- İş mili içinden soğutma (CTS)

| Teknik Özellik | Birim | GMC8038 | GMC6038 | GMC8032 | GMC6032 | GMC5032 | GMC4032 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Tabla genişliği | mm | 3000 | 3000 | 2500 | 2500 | 2500 | 2500 |
| Tabla uzunluğu | mm | 8000 | 6000 | 8000 | 6000 | 5000 | 4000 |
| Tabla yük kapasitesi | kg | 40000 | 35000 | 38000 | 30000 | 26000 | 22000 |
| T kanalı genişlik x aralık x adet | mm | 28x200x15 | 28x200x15 | 28x200x11 | 28x200x11 | 28x200x11 | 28x200x11 |
| X ekseni hareketi | mm | 8200 | 6200 | 8200 | 6200 | 5200 | 4200 |
| Y ekseni hareketi | mm | 4200 (4600, 5800) | 4200 (4600, 5800) | 3400 | 3400 | 3400 | 3400 |
| Z ekseni hareketi | mm | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 |
| İş mili burnu–tabla arası mesafe | mm | 250-1450 | 250-1450 | 250-1450 | 250-1450 | 250-1450 | 250-1450 |
| Kolonlar arası mesafe | mm | 3800 (4200, 5200) | 3800 (4200, 5200) | 3200 | 3200 | 3200 | 3200 |
| İş mili konikliği | - | BT50-190 | BT50-190 | BT50-190 | BT50-190 | BT50-190 | BT50-190 |
| İş mili motor gücü | kW | 22/26 | 22/26 | 22/26 | 22/26 | 22/26 | 22/26 |
| İş mili devri | dev/dak | 4000 | 4000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
| Takım magazini kapasitesi | adet | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| X/Y/Z ilerleme hızı | mm/dak | 1-8000 | 1-8000 | 1-8000 | 1-8000 | 1-8000 | 1-8000 |
| X/Y/Z hızlı ilerleme hızı | m/dak | 10/12/10 | 10/12/10 | 10/12/10 | 10/12/10 | 10/12/10 | 10/12/10 |
| X ekseni konumlama hassasiyeti | mm | 0.050 | 0.040 | 0.050 | 0.040 | 0.035 | 0.025 |
| Y ekseni konumlama hassasiyeti | mm | 0.030 | 0.030 | 0.025 | 0.025 | 0.025 | 0.025 |
| Z ekseni konumlama hassasiyeti | mm | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| X ekseni tekrarlama hassasiyeti | mm | 0.035 | 0.030 | 0.035 | 0.030 | 0.025 | 0.016 |
| Y ekseni tekrarlama hassasiyeti | mm | 0.025 | 0.025 (0.26, 0.26) | 0.018 | 0.018 | 0.018 | 0.018 |
| Z ekseni tekrarlama hassasiyeti | mm | 0.014 | 0.014 | 0.014 | 0.014 | 0.014 | 0.014 |
| Makina ölçüleri (yaklaşık) | mm | 20000x7600x6200 | 15000x7600x6200 | 20000x6300x5400 | 15000x6300x5400 | 13000x6300x5400 | 11000x6300x5400 |
| Makina ağırlığı (yaklaşık) | kg | 90000 | 75000 | 85000 | 68000 | 59000 | 52000 |

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Hassasiyet değerleri yarı kapalı çevrim içindir. Tabla genişliği 2500 mm ve üzeri modellerde Z ekseni opsiyonel 1500 mm yapılabilir. Opsiyonel donanım görseller

# Sabit Traversli Köprü Tipi İşleme Merkezleri

## Opsiyonel Donanımlar

**GEÇERLİ MODELLER**

- GMC8038
- GMC6038
- GMC8032
- GMC6032
- GMC5032
- GMC4032
- GMC8030
- GMC6030
- GMC4030
- GMC3030
- GMC6022
- GMC4022
- GMC3022
- GMC3019
- GMC2519
- GMC2514
- GMC2014

Opsiyonlar listedeki tüm modeller için geçerlidir.

**OPSİYONEL DONANIMLAR**



Tam otomatik açılı (90°) freze kafası



Çift çıkışlı açılı freze kafası



Takım ölçme cihazı



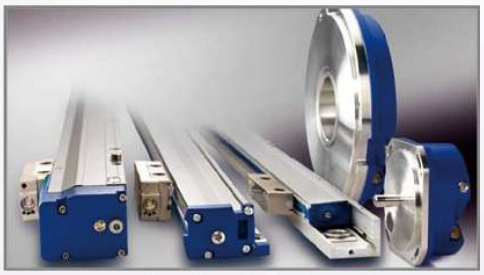
Kare kesitli RAM



Dik / yatay takım magazini



CNC döner tabla



Tam kapalı çevrim optik cetvel



İş mili içinden soğutma (CTS)

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.