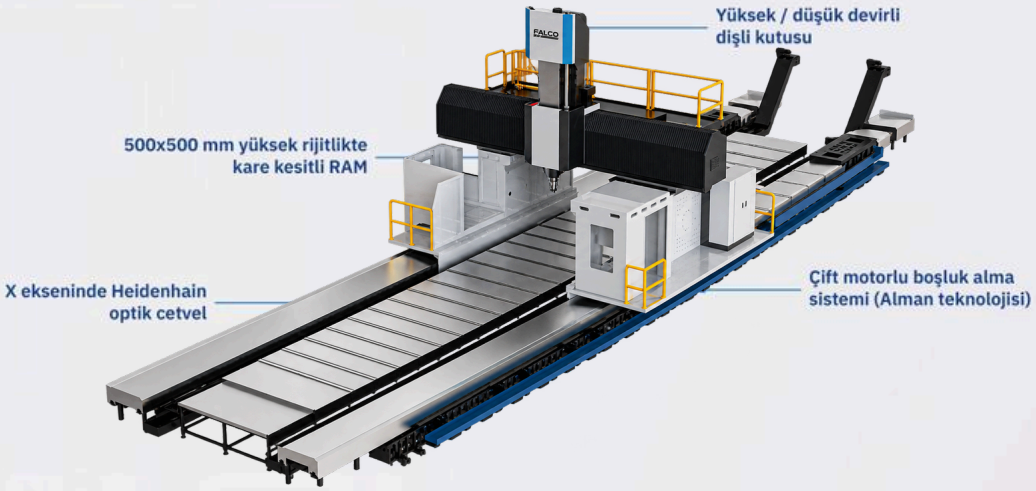
FALCO

KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZLERİ



GMC42100 - GMC42200

Kolon Hareketli Köprülü İşleme Merkezi

FALCO GMC kolon hareketli köprülü tezgahlar yüksek rijitlik, simetrik yapı ve yüksek stabiliteye sahiptir. Temel gövde parçalarının yapısı optimize edilerek dinamik performans artırılmış; yüksek güç, yüksek tork, yüksek verim ve yüksek hassasiyet bir araya getirilmiştir. Gemi inşaatı, metalurji, petrokimya, maden makinaları, enerji, iş makinaları ve ağır sanayi gibi büyük ve ağır parça işleme alanları için uygundur.

STANDART DONANIM

- Yüksek / düşük devirli dişli kutusu
- 500x500 mm kare kesitli RAM
- X ekseninde Heidenhain optik cetvel
- Çift motorlu elektriksel boşluk alma
- X ekseninde kremayer-pinyon tahrik
- BT50 direkt bağlantılı iş mili

OPSİYONEL DONANIM

- Tam otomatik açılı (90°) freze kafası
- Tam otomatik beş yüzey işleme kafası
- Çift çıkışlı açılı freze kafası
- Güçlü uzatma freze kafası
- Takım ölçme cihazı
- Dik / yatay takım magazini
- Tam kapalı çevrim optik cetvel
- İş mili içinden soğutma (CTS)

Teknik Özellik	Birim	GMC42100	GMC42200
Tabla genişliği	mm	3000	4000
Tabla uzunluğu	mm	10000/12000/14000/ 16000/20000/24000	10000/12000/14000/ 16000/20000/24000
Tabla yük kapasitesi	kg/m²	10000	15000
X ekseni hareketi	mm	10200/12200/14200/ 16200/20200/24200 *	10200/12200/14200/ 16200/20200/24200 *
Y ekseni hareketi	mm	4800	5600
Z ekseni hareketi	mm	1250	1250
İş mili burnu–tabla arası mesafe	mm	300-1550	500-1750
Kolonlar arası mesafe	mm	4200	5200
İş mili konikliği	-	BT50	BT50
Maks. iş mili devri	dev/dak	4000	3000
İş mili motor gücü	kW	22/26 (30/36)	30/37
İş mili tahrik tipi	-	Direkt bağlantı	Direkt bağlantı
RAM kesiti	mm	500x500	500x500
X/Y/Z hızlı ilerleme hızı	m/dak	10/10/10	10/10/10
Takım magazini kapasitesi	adet	24/32/40/60	24/32/40/60
Maks. takım çapı/uzunluğu/ağırlığı	mm/mm/kg	Ø110/300/15	Ø110/300/15
Maks. takım çapı (komşu cepler boş)	mm	Ø250	Ø250
X ekseni konumlama/tekrarlama hassasiyeti	mm	0.055/0.034, 0.06/0.038, 0.065/0.042, 0.07/0.046, 0.08/0.054, 0.10/0.060	0.055/0.034, 0.06/0.038, 0.065/0.042, 0.07/0.046, 0.08/0.054, 0.10/0.060
Y ekseni konumlama/tekrarlama hassasiyeti	mm	0.03/0.02	0.04/0.03
Z ekseni konumlama/tekrarlama hassasiyeti	mm	0.02/0.013	0.02/0.013

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. * Kafa değişimi için X ekseni hareketi +750 mm. X ekseni hassasiyet değerleri tabla uzunluğuna göre sırayla verilmiştir.

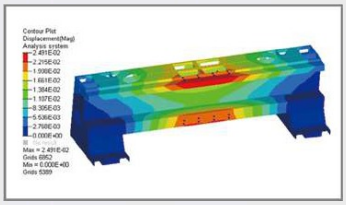
FALCO

KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZLERİ

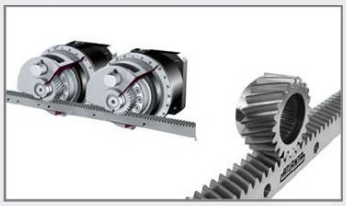
GMC42100 - GMC42200

Yapısal Özellikler ve Opsiyonel Donanımlar

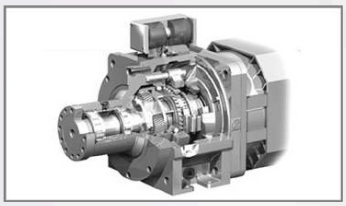
YAPISAL ÖZELLİKLER



Tezgah döküm parçaları sonlu elemanlar analizi ile tasarlanmış, reçineli kum kalıplama ile dökülmüş ve ızgara tipi nervür yapısıyla güçlendirilmiştir. Bu sayede ana gövde parçalarında iyi titreşim sönümleme, termal kararlılık ve rijitlik sağlanmış; tezgah yapısının rijitliği artırılarak ürünün işleme performansı yükseltilmiştir.



X ekseninde kremayer-pinyon tahrik yapısı kullanılmıştır. Bir tarafa iki adet ithal hassas planet redüktör monte edilmiş, AC servo motorlar doğrudan hassas planet redüktörlere bağlanmıştır. Çift motorlu elektriksel boşluk alma kontrolü sayesinde köprünün senkron hareket hassasiyeti yüksektir.



İş mili devir değişiminde dişli kutusu yapısı kullanılarak iş mili çıkış torku artırılmıştır; ağır talaş kaldırma işlemleri için uygundur.

OPSİYONEL DONANIMLAR



Tam otomatik açılı (90°) freze kafası



Tam otomatik beş yüzey işleme kafası



Çift çıkışlı açılı freze kafası



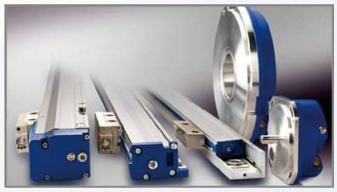
Güçlü uzatma freze kafası



Takım ölçme cihazı



Dik / yatay takım magazini



Tam kapalı çevrim optik cetvel



İş mili içinden soğutma (CTS)

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.