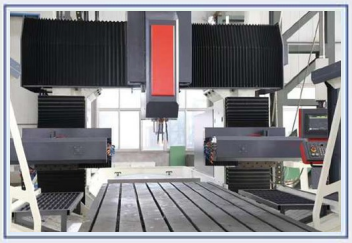
FALCO

KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZLERİ





# GMC2014 - GMC2416
# GMC4030 - GMC6030

## Kombine Tipi Köprülü İşleme Merkezi

FALCO GMC kombine tipi köprülü işleme merkezleri, ana dikey iş miline ek olarak her iki yanda bağımsız yan freze kafalarıyla donatılmıştır; iş parçası tek bağlamada birden fazla yüzeyden işlenir.

**STANDART DONANIM**

- Dikey ana iş mili
- İki bağımsız yan freze kafası
- W1/W2 - V1/V2 eksenleri
- Kademesiz W/V ilerlemesi

| Teknik Özellik | Birim | GMC2014 | GMC2416 | GMC4030 | GMC6030 |
|---|---|---|---|---|---|
| Tabla genişliği | mm | 1200 | 1600 | 2200 | 2200 |
| Tabla uzunluğu | mm | 2000 | 4000 | 4000 | 6000 |
| Tabla yük kapasitesi | kg | 5000 | 10000 | 15000 | 22000 |
| T kanalı genişlik x aralık x adet | mm | 22x140x7 | 22x180x9 | 28x200x11 | 28x200x11 |
| X ekseni hareketi | mm | 2100 | 4100 | 4200 | 6200 |
| Y ekseni hareketi | mm | 1400 | 2200 | 3150 | 3150 |
| Z ekseni hareketi | mm | 800 | 1000 | 1000 | 1000 |
| W1/W2 hareketi (yan kafa yukarı-aşağı) | mm | 600 | 800 | 850 | 850 |
| V1/V2 hareketi (yan kafa sağa-sola) | mm | 300 | 400 | 450 | 450 |
| Kolonlar arası mesafe | mm | 1400 | 2100 | 3000 | 3000 |
| İş mili burnu–tabla arası mesafe | mm | 150-950 | 200-1200 | 250-1250 | 250-1250 |
| İş mili konikliği | - | BT50 | BT50 | BT50-190 | BT50-190 |
| İş mili motor gücü | kW | 15-18.5 | 15-18.5/22-26 | 22/26 | 22/26 |
| İş mili devri | dev/dak | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
| Yan kafa iş mili ekseni–tabla arası mesafe | mm | 30-630 | 100-900 | 100-950 | 100-950 |
| Yan kafa iş mili konikliği | - | BT40 (kısa burunlu) | BT40 | BT50 | BT50 |
| Yan kafa iş mili motor gücü | kW | 11/15 | 11/15 | 11/15 | 11/15 |
| Yan kafa iş mili devir aralığı | dev/dak | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
| İki yan kafa iş mili burunları arası mesafe | mm | 700-1300 | 1300-2100 | 2100-3000 | 2100-3000 |
| X/Y/Z ilerleme hızı | mm/dak | 1-8000 | 1-8000 | 1-8000 | 1-8000 |
| X/Y/Z hızlı ilerleme hızı | m/dak | 12/12/10 | 12/12/10 | 10/12/10 | 10/12/10 |
| W/V ilerleme hızı (kademesiz) | mm/dak | 1-6000 | 1-6000 | 1-6000 | 1-6000 |
| X ekseni konumlama hassasiyeti | mm | 0.016 | 0.025 | 0.025 | 0.040 |
| Y ekseni konumlama hassasiyeti | mm | 0.015 | 0.02 | 0.020 | 0.020 |
| Z ekseni konumlama hassasiyeti | mm | 0.015 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| W ekseni konumlama hassasiyeti | mm | 0.015 | 0.015 | 0.015 | 0.015 |
| V ekseni konumlama hassasiyeti | mm | 0.015 | 0.015 | 0.015 | 0.015 |
| X ekseni tekrarlama hassasiyeti | mm | 0.012 | 0.016 | 0.016 | 0.025 |
| Y ekseni tekrarlama hassasiyeti | mm | 0.010 | 0.014 | 0.014 | 0.014 |
| Z ekseni tekrarlama hassasiyeti | mm | 0.010 | 0.014 | 0.014 | 0.014 |
| W ekseni tekrarlama hassasiyeti | mm | 0.012 | 0.012 | 0.012 | 0.012 |
| V ekseni tekrarlama hassasiyeti | mm | 0.012 | 0.012 | 0.012 | 0.012 |
| Maks. makina ölçüleri (yaklaşık) | mm | 6200x4500x4200 | 10000x5100x4800 | 10300x6200x5600 | 15000x6200x5600 |
| Makina ağırlığı (yaklaşık) | kg | 17000 | 34000 | 50000 | 62000 |

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Hassasiyet değerleri yarı kapalı çevrim içindir.