FALCO

TAKIM TEZGAHLARI

Precision. Rigidity. Performance.



KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZLERİ KATALOĞU

İÇİNDEKİLER

KATEGORİLER VE SAYFA NUMARALARI

02 | **Genel Bakış**

03-05 | **Kolon Hareketli Köprülü İşleme Merkezleri**
GMC42100, GMC42200

06-10 | **Tabla Hareketli Köprülü İşleme Merkezleri**
GMC8038, GMC6038, GMC8032, GMC6032, GMC5032, GMC4032, GMC8030, GMC6030, GMC4030, GMC3030, GMC6022, GMC4022, GMC3022, GMC3019, GMC2519, GMC2514, GMC2014

11 | **Köprü Tipi Delme-Freze Merkezleri**
GMC1516, GMC1520, GMC1530, GMC1625

12 | **Kombine Tipi Köprülü İşleme Merkezleri**
GMC2014, GMC2416, GMC4030, GMC6030

13 | **Köprü Tipi Portal İşleme Merkezleri**
GMC4030H, GMC5030H, GMC6030H

14 | **Yüksek Hızlı İşleme Merkezleri**
GMC3022H

FALCO

KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZLERİ

Yüksek Hassasiyet, Maksimum Verimlilik

FALCO köprü tipi işleme merkezleri, endüstriyel üretimde ihtiyaç duyulan yüksek hassasiyet, güçlü performans ve uzun ömürlü kullanım avantajlarını bir arada sunar.

Gelişmiş teknolojisi ve sağlam yapısıyla, karmaşık parça işleme uygulamalarında maksimum verimlilik ve kesintisiz üretim sağlar.



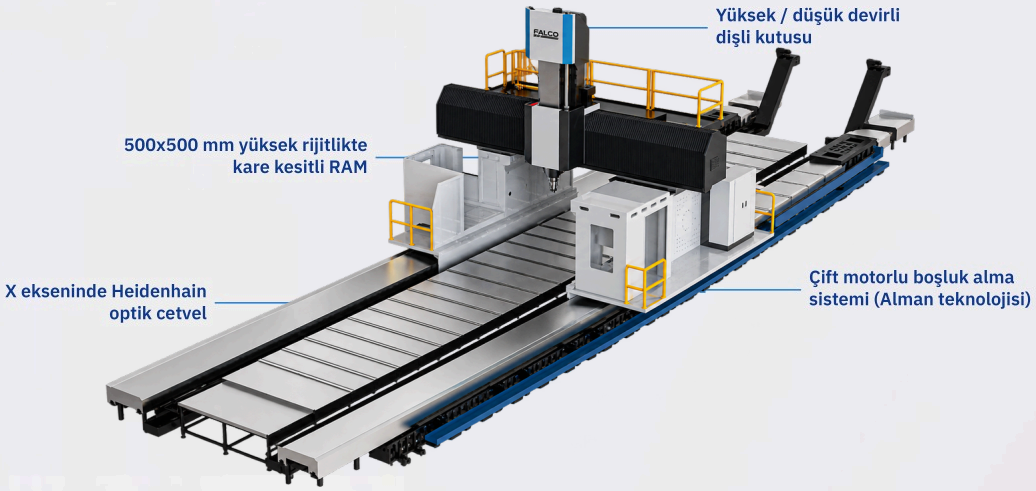
YÜKSEK HASSASİYET

SAĞLAM YAPI

UZUN ÖMÜRLÜ KULLANIM

FALCO

KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZLERİ



GMC42100 - GMC42200

Kolon Hareketli Köprülü İşleme Merkezi

FALCO GMC kolon hareketli köprülü tezgahlar yüksek rijitlik, simetrik yapı ve yüksek stabiliteye sahiptir. Temel gövde parçalarının yapısı optimize edilerek dinamik performans artırılmış; yüksek güç, yüksek tork, yüksek verim ve yüksek hassasiyet bir araya getirilmiştir. Gemi inşaatı, metalurji, petrokimya, maden makinaları, enerji, iş makinaları ve ağır sanayi gibi büyük ve ağır parça işleme alanları için uygundur.

STANDART DONANIM

- Yüksek / düşük devirli dişli kutusu
- 500x500 mm kare kesitli RAM
- X ekseninde Heidenhain optik cetvel
- Çift motorlu elektriksel boşluk alma
- X ekseninde kremayer-pinyon tahrik
- BT50 direkt bağlantılı iş mili

OPSİYONEL DONANIM

- Tam otomatik açılı (90°) freze kafası
- Tam otomatik beş yüzey işleme kafası
- Çift çıkışlı açılı freze kafası
- Güçlü uzatma freze kafası
- Takım ölçme cihazı
- Dik / yatay takım magazini
- Tam kapalı çevrim optik cetvel
- İş mili içinden soğutma (CTS)

Teknik Özellik	Birim	GMC42100	GMC42200
Tabla genişliği	mm	3000	4000
Tabla uzunluğu	mm	10000/12000/14000/ 16000/20000/24000	10000/12000/14000/ 16000/20000/24000
Tabla yük kapasitesi	kg/m²	10000	15000
X ekseni hareketi	mm	10200/12200/14200/ 16200/20200/24200 *	10200/12200/14200/ 16200/20200/24200 *
Y ekseni hareketi	mm	4800	5600
Z ekseni hareketi	mm	1250	1250
İş mili burnu–tabla arası mesafe	mm	300-1550	500-1750
Kolonlar arası mesafe	mm	4200	5200
İş mili konikliği	-	BT50	BT50
Maks. iş mili devri	dev/dak	4000	3000
İş mili motor gücü	kW	22/26 (30/36)	30/37
İş mili tahrik tipi	-	Direkt bağlantı	Direkt bağlantı
RAM kesiti	mm	500x500	500x500
X/Y/Z hızlı ilerleme hızı	m/dak	10/10/10	10/10/10
Takım magazini kapasitesi	adet	24/32/40/60	24/32/40/60
Maks. takım çapı/uzunluğu/ağırlığı	mm/mm/kg	Ø110/300/15	Ø110/300/15
Maks. takım çapı (komşu cepler boş)	mm	Ø250	Ø250
X ekseni konumlama/tekrarlama hassasiyeti	mm	0.055/0.034, 0.06/0.038, 0.065/0.042, 0.07/0.046, 0.08/0.054, 0.10/0.060	0.055/0.034, 0.06/0.038, 0.065/0.042, 0.07/0.046, 0.08/0.054, 0.10/0.060
Y ekseni konumlama/tekrarlama hassasiyeti	mm	0.03/0.02	0.04/0.03
Z ekseni konumlama/tekrarlama hassasiyeti	mm	0.02/0.013	0.02/0.013

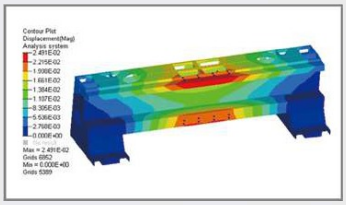
Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. * Kafa değişimi için X ekseni hareketi +750 mm. X ekseni hassasiyet değerleri tabla uzunluğuna göre sırayla verilmiştir.

KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZLERİ

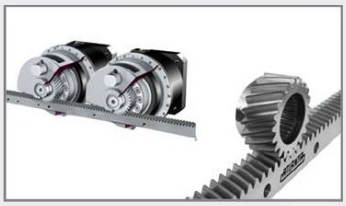
GMC42100 - GMC42200

Yapısal Özellikler ve Opsiyonel Donanımlar

YAPISAL ÖZELLİKLER



Tezgah döküm parçaları sonlu elemanlar analizi ile tasarlanmış, reçineli kum kalıplama ile dökülmüş ve ızgara tipi nervür yapısıyla güçlendirilmiştir. Bu sayede ana gövde parçalarında iyi titreşim sönümleme, termal kararlılık ve rijitlik sağlanmış; tezgah yapısının rijitliği artırılarak ürünün işleme performansı yükseltilmiştir.



X ekseninde kremayer-pinyon tahrik yapısı kullanılmıştır. Bir tarafa iki adet ithal hassas planet redüktör monte edilmiş, AC servo motorlar doğrudan hassas planet redüktörlere bağlanmıştır. Çift motorlu elektriksel boşluk alma kontrolü sayesinde köprünün senkron hareket hassasiyeti yüksektir.



İş mili devir değişiminde dişli kutusu yapısı kullanılarak iş mili çıkış torku artırılmıştır; ağır talaş kaldırma işlemleri için uygundur.

OPSİYONEL DONANIMLAR



Tam otomatik açılı (90°) freze kafası



Tam otomatik beş yüzey işleme kafası



Çift çıkışlı açılı freze kafası



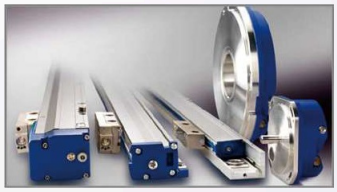
Güçlü uzatma freze kafası



Takım ölçme cihazı



Dik / yatay takım magazini



Tam kapalı çevrim optik cetvel



İş mili içinden soğutma (CTS)

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

FALCO

KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZLERİ

GMC42100 - GMC42200

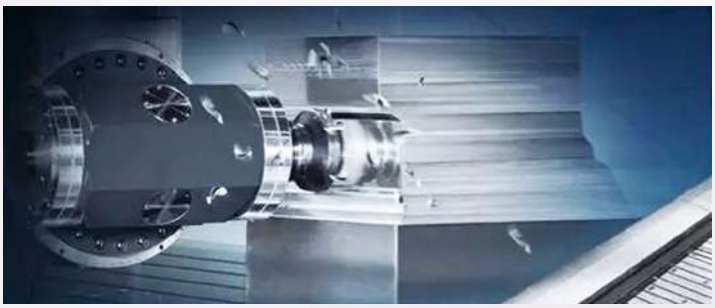
Uygulama Alanları

UYGULAMA ALANLARI

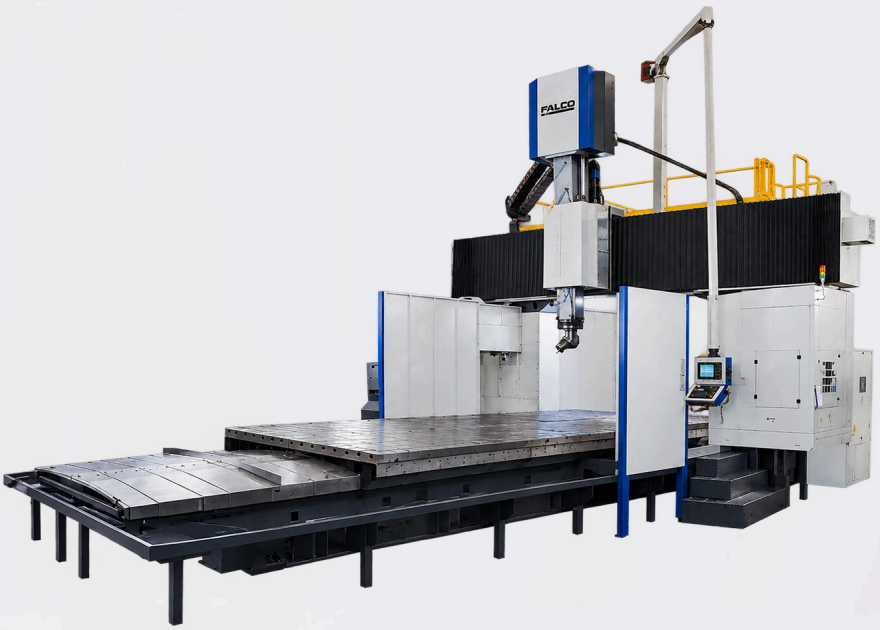









Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.



GMC8038 - GMC6038
GMC8032 - GMC6032
GMC5032 - GMC4032

Tabla Hareketli Köprülü İşleme Merkezi

FALCO GMC Serisi tabla hareketli köprülü işleme merkezleri; rijit köprü yapısı ve geniş tabla seçenekleriyle büyük ve ağır parçaların frezeleme, delik delme ve kılavuz çekme işlemlerinde yüksek hassasiyet ve verim sağlar.

STANDART DONANIM

- BT50-190 iş mili
- 24 takımlı takım magazini
- Sabit traversli rijit köprü yapısı
- Yarı kapalı çevrim konumlama

OPSİYONEL DONANIM

- Tam otomatik açılı (90°) freze kafası
- Çift çıkışlı açılı freze kafası
- Takım ölçme cihazı
- Kare kesitli RAM
- Dik / yatay takım magazini
- CNC döner tabla
- Tam kapalı çevrim optik cetvel
- İş mili içinden soğutma (CTS)

Teknik Özellik	Birim	GMC8038	GMC6038	GMC8032	GMC6032	GMC5032	GMC4032
Tabla genişliği	mm	3000	3000	2500	2500	2500	2500
Tabla uzunluğu	mm	8000	6000	8000	6000	5000	4000
Tabla yük kapasitesi	kg	40000	35000	38000	30000	26000	22000
T kanalı genişlik x aralık x adet	mm	28x200x15	28x200x15	28x200x11	28x200x11	28x200x11	28x200x11
X ekseni hareketi	mm	8200	6200	8200	6200	5200	4200
Y ekseni hareketi	mm	4200 (4600, 5800)	4200 (4600, 5800)	3400	3400	3400	3400
Z ekseni hareketi	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
İş mili burnu–tabla arası mesafe	mm	250-1450	250-1450	250-1450	250-1450	250-1450	250-1450
Kolonlar arası mesafe	mm	3800 (4200, 5200)	3800 (4200, 5200)	3200	3200	3200	3200
İş mili konikliği	-	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190
İş mili motor gücü	kW	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
İş mili devri	dev/dak	4000	4000	6000	6000	6000	6000
Takım magazini kapasitesi	adet	24	24	24	24	24	24
X/Y/Z ilerleme hızı	mm/dak	1-8000	1-8000	1-8000	1-8000	1-8000	1-8000
X/Y/Z hızlı ilerleme hızı	m/dak	10/12/10	10/12/10	10/12/10	10/12/10	10/12/10	10/12/10
X ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.050	0.040	0.050	0.040	0.035	0.025
Y ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.030	0.030	0.025	0.025	0.025	0.025
Z ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
X ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.035	0.030	0.035	0.030	0.025	0.016
Y ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.025	0.025 (0.26, 0.26)	0.018	0.018	0.018	0.018
Z ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
Makina ölçüleri (yaklaşık)	mm	20000x7600x6200	15000x7600x6200	20000x6300x5400	15000x6300x5400	13000x6300x5400	11000x6300x5400
Makina ağırlığı (yaklaşık)	kg	90000	75000	85000	68000	59000	52000

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Hassasiyet değerleri yarı kapalı çevrim içindir. Tabla genişliği 2500 mm ve üzeri modellerde Z ekseni opsiyonel 1500 mm yapılabilir. Opsiyonel donanım görselle



GMC8030 - GMC6030
GMC4030 - GMC3030

Tabla Hareketli Köprülü İşleme Merkezi

FALCO GMC Serisi tabla hareketli köprülü işleme merkezleri; rijit köprü yapısı ve geniş tabla seçenekleriyle büyük ve ağır parçaların frezeleme, delik delme ve kılavuz çekme işlemlerinde yüksek hassasiyet ve verim sağlar.

STANDART DONANIM

- BT50-190 iş mili
- 24 takımlı takım magazini
- Sabit traversli rijit köprü yapısı
- Yarı kapalı çevrim konumlama

OPSİYONEL DONANIM

- Tam otomatik açılı (90°) freze kafası
- Çift çıkışlı açılı freze kafası
- Takım ölçme cihazı
- Kare kesitli RAM
- Dik / yatay takım magazini
- CNC döner tabla
- Tam kapalı çevrim optik cetvel
- İş mili içinden soğutma (CTS)

Teknik Özellik	Birim	GMC8030	GMC6030	GMC4030	GMC3030
Tabla genişliği	mm	2200	2200	2200	2200
Tabla uzunluğu	mm	8000	6000	4000	3000
Tabla yük kapasitesi	kg	30000	22000	15000	10000
T kanalı genişlik x aralık x adet	mm	28x200x11	28x200x11	28x200x11	28x200x11
X ekseni hareketi	mm	8200	6200	4200	3200
Y ekseni hareketi	mm	3150	3150	3150	3150
Z ekseni hareketi	mm	1000	1000	1000	1000
İş mili burnu–tabla arası mesafe	mm	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250
Kolonlar arası mesafe	mm	3000	3000	3000	3000
İş mili konikliği	-	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190
İş mili motor gücü	kW	22/26	22/26	22/26	22/26
İş mili devri	dev/dak	6000	6000	6000	6000
Takım magazini kapasitesi	adet	24	24	24	24
X/Y/Z ilerleme hızı	mm/dak	1-8000	1-8000	1-8000	1-8000
X/Y/Z hızlı ilerleme hızı	m/dak	10/12/10	10/12/10	10/12/10	10/12/10
X ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.050	0.040	0.025	0.020
Y ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.020	0.020	0.020	0.020
Z ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.020	0.020	0.020	0.020
X ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.035	0.025	0.016	0.013
Y ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.014	0.014	0.014	0.014
Z ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.013	0.013	0.013	0.013
Makina ölçüleri (yaklaşık)	mm	19000x5800x5600	14500x5800x5600	10300x5800x5600	8300x5800x5600
Makina ağırlığı (yaklaşık)	kg	71000	57000	45000	38000

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Hassasiyet değerleri yarı kapalı çevrim içindir. Opsiyonel donanım görselleri: Sayfa 10.

FALCO

KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZLERİ



GMC6022 - GMC4022 GMC3022

Tabla Hareketli Köprülü İşleme Merkezi

FALCO GMC Serisi tabla hareketli köprülü işleme merkezleri; rijit köprü yapısı ve geniş tabla seçenekleriyle büyük ve ağır parçaların frezeleme, delik delme ve kılavuz çekme işlemlerinde yüksek hassasiyet ve verim sağlar.

STANDART DONANIM

- BT50-190 iş mili
- 24 takımlı takım magazini
- Sabit traversli rijit köprü yapısı
- Yarı kapalı çevrim konumlama

OPSİYONEL DONANIM

- Tam otomatik açılı (90°) freze kafası
- Çift çıkışlı açılı freze kafası
- Takım ölçme cihazı
- Kare kesitli RAM
- Dik / yatay takım magazini
- CNC döner tabla
- Tam kapalı çevrim optik cetvel
- İş mili içinden soğutma (CTS)

Teknik Özellik	Birim	GMC6022	GMC4022	GMC3022
Tabla genişliği	mm	1800	1800	1800
Tabla uzunluğu	mm	6000	4000	3000
Tabla yük kapasitesi	kg	15000	12000	10000
T kanalı genişlik x aralık x adet	mm	28x180x9	28x180x9	28x180x9
X ekseni hareketi	mm	6200	4200	3200
Y ekseni hareketi	mm	2500	2500	2500
Z ekseni hareketi	mm	1000	1000	1000
İş mili burnu–tabla arası mesafe	mm	200-1200	200-1200	200-1200
Kolonlar arası mesafe	mm	2200	2200	2200
İş mili konikliği	-	BT50-190	BT50-190	BT50-190
İş mili motor gücü	kW	15-18.5/22-26	15-18.5/22-26	15-18.5/22-26
İş mili devri	dev/dak	6000	6000	6000
Takım magazini kapasitesi	adet	24	24	24
X/Y/Z ilerleme hızı	mm/dak	1-8000	1-8000	1-8000
X/Y/Z hızlı ilerleme hızı	m/dak	12/12/10	12/12/10	12/12/10
X ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.040	0.025	0.020
Y ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.020	0.020	0.020
Z ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.018	0.018	0.018
X ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.026	0.016	0.012
Y ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.012	0.012	0.012
Z ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.012	0.012	0.012
Makina ölçüleri (yaklaşık)	mm	14200x5200x5300	10200x5200x5300	8300x5200x5300
Makina ağırlığı (yaklaşık)	kg	44000	35000	31000

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Hassasiyet değerleri yarı kapalı çevrim içindir. Opsiyonel donanım görselleri: Sayfa 10.

FALCO

KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZLERİ



GMC3019 - GMC2519
GMC2514 - GMC2014

Tabla Hareketli Köprülü İşleme Merkezi

FALCO GMC Serisi tabla hareketli köprülü işleme merkezleri; rijit köprü yapısı ve geniş tabla seçenekleriyle büyük ve ağır parçaların frezeleme, delik delme ve kılavuz çekme işlemlerinde yüksek hassasiyet ve verim sağlar.

STANDART DONANIM

- BT50-190 iş mili
- 24 takımlı takım magazini
- Sabit traversli rijit köprü yapısı
- Yarı kapalı çevrim konumlama

OPSİYONEL DONANIM

- Tam otomatik açılı (90°) freze kafası
- Çift çıkışlı açılı freze kafası
- Takım ölçme cihazı
- Kare kesitli RAM
- Dik / yatay takım magazini
- CNC döner tabla
- Tam kapalı çevrim optik cetvel
- İş mili içinden soğutma (CTS)

Teknik Özellik	Birim	GMC3019	GMC2519	GMC2514	GMC2014
Tabla genişliği	mm	1500	1500	1200	1200
Tabla uzunluğu	mm	3000	2500	2500	2000
Tabla yük kapasitesi	kg	8000	7000	6000	5000
T kanalı genişlik x aralık x adet	mm	22x160x9	22x160x9	22x140x7	22x140x7
X ekseni hareketi	mm	3100	2600	2600	2100
Y ekseni hareketi	mm	1900	1900	1400	1400
Z ekseni hareketi	mm	900	900	800	800
İş mili burnu–tabla arası mesafe	mm	150-1050	150-1050	150-950	150-950
Kolonlar arası mesafe	mm	1900	1900	1400	1400
İş mili konikliği	-	BT50-190	BT50-190	BT50-190	BT50-190
İş mili motor gücü	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
İş mili devri	dev/dak	6000	6000	6000	6000
Takım magazini kapasitesi	adet	24	24	24	24
X/Y/Z ilerleme hızı	mm/dak	1-8000	1-8000	1-8000	1-8000
X/Y/Z hızlı ilerleme hızı	m/dak	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10
X ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.020	0.018	0.018	0.016
Y ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
Z ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
X ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.012	0.012	0.012	0.012
Y ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.010	0.010	0.010	0.010
Z ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.010	0.010	0.010	0.010
Makina ölçüleri (yaklaşık)	mm	8300x4300x4900	7300x4300x4900	7300x3800x4700	6300x3800x4700
Makina ağırlığı (yaklaşık)	kg	23000	20000	17500	15000

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Hassasiyet değerleri yarı kapalı çevrim içindir. Opsiyonel donanım görselleri: Sayfa 10.

Sabit Traversli Köprü Tipi İşleme Merkezleri

Opsiyonel Donanımlar

GEÇERLİ MODELLER

- GMC8038
- GMC6038
- GMC8032
- GMC6032
- GMC5032
- GMC4032
- GMC8030
- GMC6030
- GMC4030
- GMC3030
- GMC6022
- GMC4022
- GMC3022
- GMC3019
- GMC2519
- GMC2514
- GMC2014

Opsiyonlar listedeki tüm modeller için geçerlidir.

OPSİYONEL DONANIMLAR



Tam otomatik açılı (90°) freze kafası



Çift çıkışlı açılı freze kafası



Takım ölçme cihazı



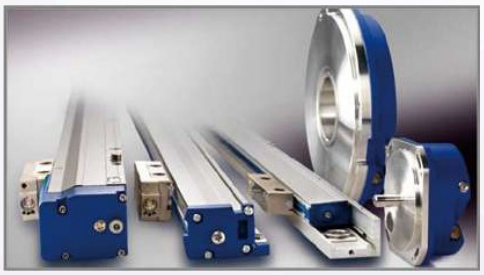
Kare kesitli RAM



Dik / yatay takım magazini



CNC döner tabla



Tam kapalı çevrim optik cetvel



İş mili içinden soğutma (CTS)

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.





İş mili içinden soğutma (CTS)



CNC döner tabla

GMC1516 - GMC1520
GMC1530 - GMC1625

CNC Köprü Tipi Delme-Freze Merkezi

FALCO GMC Serisi CNC köprü tipi delme-freze merkezleri; kompakt köprü yapısı ve BT50 iş mili ile orta ve büyük boyutlu parçaların delik delme, kılavuz çekme ve frezeleme işlemlerinde yüksek verim ve hassasiyet sunar.

STANDART DONANIM

- Siemens 828D kontrol ünitesi
- 24 takımlı kollu takım magazini
- Çift helezon talaş konveyörü
- Zincirli talaş konveyörü

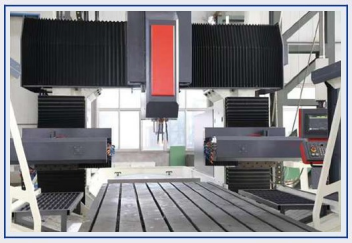
OPSİYONEL DONANIM

- FANUC 0i MF, Mitsubishi M80, KND, GSK, SYNTEC, Fagor kontrol üniteleri
- İş mili içinden soğutma (CTS)
- CNC döner tabla

Teknik Özellik	Birim	GMC1516	GMC1520	GMC1530	GMC1625
Tabla genişliği	mm	1300	1300	1300	1600
Tabla uzunluğu	mm	1600	2000	3000	2500
Tabla yük kapasitesi	kg	1600	2200	2400	3000
T kanalı genişlik x aralık x adet	mm	22x130x9	22x130x9	22x130x9	22x180x9
X ekseni hareketi	mm	1600	2000	3000	2500
Y ekseni hareketi	mm	1500	1500	1500	1800
Z ekseni hareketi	mm	750/500	750/500	750/500	750/500
İş mili burnu–tabla arası mesafe	mm	150-900/650	150-900/650	150-900/650	150-900/650
Kolonlar arası mesafe	mm	1600	1600	1600	1800
İş mili konikliği	-	BT50-160	BT50-160	BT50-160	BT50-160
İş mili motor gücü	kW	11/15	11/15	11/15	11/15
İş mili devri	dev/dak	6000/3000	6000/3000	6000/3000	6000/3000
Takım magazini kapasitesi	adet	24	24	24	24
X/Y/Z ilerleme hızı	mm/dak	1-8000	1-8000	1-8000	1-8000
X/Y/Z hızlı ilerleme hızı	m/dak	12/12/8	12/12/8	12/12/8	12/12/8
X ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.020	0.020	0.030	0.030
Y ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.020	0.020	0.020	0.020
Z ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.020	0.020	0.020	0.020
X ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.015	0.015	0.020	0.020
Y ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
Z ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
Makina ölçüleri (yaklaşık)	mm	4700x3300x3500/3750	5600x3300x3500/3750	7600x3300x3500/3750	6300x3300x3700/4000
Makina ağırlığı (yaklaşık)	kg	12500	14000	18000	18000

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Hassasiyet değerleri yarı kapalı çevrim içindir.







GMC2014 - GMC2416
GMC4030 - GMC6030

Kombine Tipi Köprülü İşleme Merkezi

FALCO GMC kombine tipi köprülü işleme merkezleri, ana dikey iş miline ek olarak her iki yanda bağımsız yan freze kafalarıyla donatılmıştır; iş parçası tek bağlamada birden fazla yüzeyden işlenir.

STANDART DONANIM

- Dikey ana iş mili
- İki bağımsız yan freze kafası
- W1/W2 - V1/V2 eksenleri
- Kademesiz W/V ilerlemesi

Teknik Özellik	Birim	GMC2014	GMC2416	GMC4030	GMC6030
Tabla genişliği	mm	1200	1600	2200	2200
Tabla uzunluğu	mm	2000	4000	4000	6000
Tabla yük kapasitesi	kg	5000	10000	15000	22000
T kanalı genişlik x aralık x adet	mm	22x140x7	22x180x9	28x200x11	28x200x11
X ekseni hareketi	mm	2100	4100	4200	6200
Y ekseni hareketi	mm	1400	2200	3150	3150
Z ekseni hareketi	mm	800	1000	1000	1000
W1/W2 hareketi (yan kafa yukarı-aşağı)	mm	600	800	850	850
V1/V2 hareketi (yan kafa sağa-sola)	mm	300	400	450	450
Kolonlar arası mesafe	mm	1400	2100	3000	3000
İş mili burnu–tabla arası mesafe	mm	150-950	200-1200	250-1250	250-1250
İş mili konikliği	-	BT50	BT50	BT50-190	BT50-190
İş mili motor gücü	kW	15-18.5	15-18.5/22-26	22/26	22/26
İş mili devri	dev/dak	6000	6000	6000	6000
Yan kafa iş mili ekseni–tabla arası mesafe	mm	30-630	100-900	100-950	100-950
Yan kafa iş mili konikliği	-	BT40 (kısa burunlu)	BT40	BT50	BT50
Yan kafa iş mili motor gücü	kW	11/15	11/15	11/15	11/15
Yan kafa iş mili devir aralığı	dev/dak	6000	6000	6000	6000
İki yan kafa iş mili burunları arası mesafe	mm	700-1300	1300-2100	2100-3000	2100-3000
X/Y/Z ilerleme hızı	mm/dak	1-8000	1-8000	1-8000	1-8000
X/Y/Z hızlı ilerleme hızı	m/dak	12/12/10	12/12/10	10/12/10	10/12/10
W/V ilerleme hızı (kademesiz)	mm/dak	1-6000	1-6000	1-6000	1-6000
X ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.016	0.025	0.025	0.040
Y ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.015	0.02	0.020	0.020
Z ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.015	0.020	0.020	0.020
W ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
V ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
X ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.012	0.016	0.016	0.025
Y ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.010	0.014	0.014	0.014
Z ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.010	0.014	0.014	0.014
W ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.012	0.012	0.012	0.012
V ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.012	0.012	0.012	0.012
Maks. makina ölçüleri (yaklaşık)	mm	6200x4500x4200	10000x5100x4800	10300x6200x5600	15000x6200x5600
Makina ağırlığı (yaklaşık)	kg	17000	34000	50000	62000

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. Hassasiyet değerleri yarı kapalı çevrim içindir.



GMC4030H - GMC5030H GMC6030H

Köprü Tipi Portal İşleme Merkezi

FALCO GMC H Serisi köprü tipi portal işleme merkezleri havacılık, gemi inşaatı, enerji ve takım-kalıp sektörlerinde yaygın olarak kullanılır. Opsiyonel kafa değiştirme magazini ile beş yüzey işleme merkezine dönüştürülebilir. Kapladığı zemin alanı sabit kolonlu modellere göre %40'tan fazla daha azdır.

STANDART DONANIM

- 2 kademeli dişli kutusu
- Direkt bağlantılı iş mili
- 2.500 kg/m² sabit tabla
- Ayrık soğutma sıvısı tankı
- Çift helezon talaş konveyörü
- Viyadük köprü yapısı

OPSİYONEL DONANIM

- Otomatik kafa değiştirme magazini
- Dik-yatay takım değiştirme
- Şemsiye tip takım magazini (24/32)
- Gömülü iş mili tasarımı

Teknik Özellik	Birim	GMC4030H	GMC5030H	GMC6030H
Tabla genişliği	mm	2800	2800	2800
Tabla uzunluğu	mm	4000	5000	6000
Kolonlar arası mesafe (su sıçrama siperi ile)	mm	3800 (3500)	3800 (3500)	3800 (3500)
Tabla yük kapasitesi	kg/m²	2500	2500	2500
T kanalı genişlik x aralık	mm	28x200	28x200	28x200
X ekseni hareketi	mm	4000	5000	6000
Y ekseni hareketi	mm	3000	3000	3000
Z ekseni hareketi	mm	1000	1000	1000
X/Y/Z ilerleme hızı	mm/dak	1-10000	1-10000	1-10000
X/Y/Z hızlı ilerleme hızı	m/dak	10/15/10	10/15/10	10/15/10
İş mili burnu–tabla yüzeyi arası mesafe	mm	200-1200	200-1200	200-1200
İş mili konikliği	-	BT50-190 (direkt bağlantı)	BT50-190 (direkt bağlantı)	BT50-190 (direkt bağlantı)
İş mili motor gücü	kW	22/26	22/26	22/26
İş mili tahriki	-	2 kademeli dişli kutusu, otomatik kademesiz devir	2 kademeli dişli kutusu, otomatik kademesiz devir	2 kademeli dişli kutusu, otomatik kademesiz devir
Maks. iş mili torku	N.m	760	760	760
Maks. iş mili devri	dev/dak	6000	6000	6000
Takım magazini kapasitesi *	adet	24/32	24/32	24/32
Takım magazini tipi *	-	Şemsiye tip	Şemsiye tip	Şemsiye tip
Maks. takım çapı / komşu cep boş *	mm	Ø127/215	Ø127/215	Ø127/215
Maks. takım uzunluğu *	mm	300	300	300
Maks. takım ağırlığı *	kg	15	15	15
X ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.025	0.035	0.045
Y ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.02	0.02	0.02
Z ekseni konumlama hassasiyeti	mm	0.02	0.02	0.02
X ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.016	0.025	0.03
Y ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.014	0.014	0.014
Z ekseni tekrarlama hassasiyeti	mm	0.012	0.012	0.012
Maks. makina ölçüleri (UxGxY)	mm	10800x7200x4300	11800x7200x4300	12800x7200x4300

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. * Takım magazini opsiyoneldir. Hassasiyet değerleri yarı kapalı çevrim içindir.



GMC3022H

Yüksek Hızlı Köprü Tipi İşleme Merkezi

FALCO GMC3022H yüksek hızlı köprü tipi işleme merkezi; alüminyum profil, batarya tepsisi, araç şasisi ve havacılık alüminyum parçaları gibi demir dışı metallerin işlenmesinde kullanılır. Avrupa tasarım ve proses teknolojileri esas alınarak geliştirilmiş olup üstün yapısal tasarım, kararlı hassasiyet, kolay kullanım ve yüksek işleme verimi sunar.

STANDART DONANIM

- 12000 dev/dak direkt bağlantılı iş mili
- BT40 iş mili, 4 parçalı çene
- 24 takımlı disk tip takım magazini
- Talaş konveyörü
- X/Y/Z hızlı ilerleme 40/40/36 m/dak

Teknik Özellik	Birim	GMC3022H
X ekseni hareketi (iş mili sağa-sola)	mm	3000
Y ekseni hareketi (iş mili ileri-geri)	mm	2000
Z ekseni hareketi (iş mili yukarı-aşağı)	mm	700
İş mili burnu–tabla yüzeyi arası mesafe	mm	130-830
Tabla ölçüleri (UxG)	mm	3000x2000
Maks. tabla yükü	kg	3000
Köprü genişliği	mm	2200
T kanalı adet / aralık / genişlik	mm	9/200/22
Maks. iş mili devri	dev/dak	12000
İş mili tahrik tipi	-	Direkt bağlantı
Takım bağlama tipi	-	BT40, 4 parçalı çene
İş mili konikliği	-	BT40
X/Y hızlı ilerleme hızı	m/dak	40/40
Z hızlı ilerleme hızı	m/dak	36
Kesme ilerlemesi	mm/dak	1-15000
Konumlama hassasiyeti	mm	0.02/0.015/0.012
Tekrarlama hassasiyeti	mm	0.015/0.012/0.01
Takım magazini tipi	-	Disk tip
Takım magazini kapasitesi	adet	24
Maks. takım çapı (dolu) / uzunluğu / ağırlığı	mm, kg	Ø75 mm / 300 mm / 8 kg
Maks. takım çapı (komşu cep boş)	mm	Ø150
Takım değiştirme süresi (takımdan takıma)	sn	3
Makina yüksekliği (Z ekseni üst sınırda)	mm	3500
Makina genişliği + talaş konveyörü (Y ekseni yük sınırında)	mm	5200+1400
Makina ölçüleri	mm	5200x4400x3800

Teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

FALCO

TAKIM TEZGAHLARI